

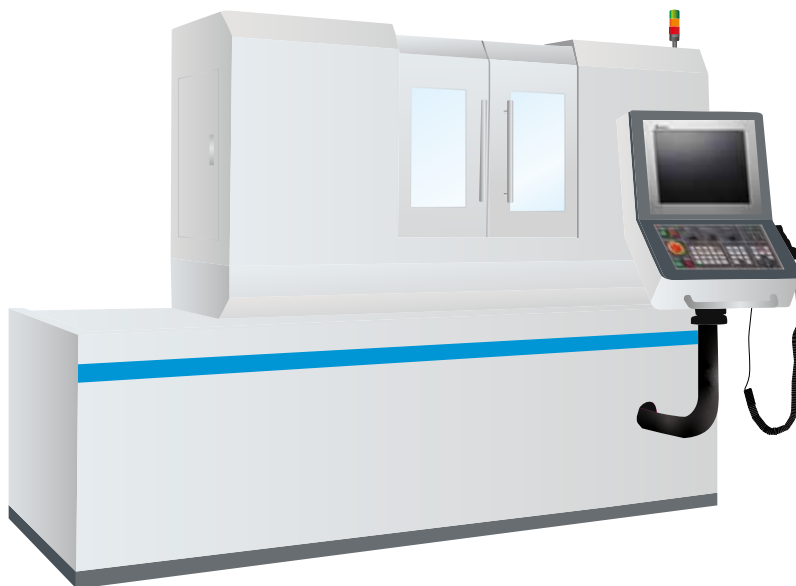
创 变 新 未 来

台達成型平面磨床解决方案



方案特色

- 采用 15 寸液晶触摸式工业 PC 搭配 Open CNC 控制器，显控一体、操作便利
- PC-Based 简易引导式设计，无需手动编辑器即可操作
- 多功能研磨模式：平面/沟槽/阶梯/分度/轮廓/冲子
- 使用绘图功能或 DXF 进行工件导入与砂轮生成
- 自动砂轮修整和自动补正
- 驱动器参数调整可于系统屏幕直接操作
- MLC 在线监视和显示



控制系统规格



型号	NC30EB500
VGA 解析度	屏幕分辨率 1,024 × 768
行业方案	提供行业方案 LEVEL 5 支持
USB 支持设备	支持 1 个 USB Disk / 1 组鼠标 (只支持在软件面板上使用) 支持触摸屏 / 1 组键盘
支持轴数	支持同动 4 轴、线性插补 4 轴、圆弧插补 2 轴
扩充接口	两组 I/O 接口、操作面板接口

伺服驱动器规格

型号	ASDA-A3
功率/相数 220 V _{AC}	0.1 - 1.5 kW 单相/三相 2 kW、3 kW 三相
解析度	24-bit 绝对式编码器
响应频宽	3.1 kHz 速度响应频宽

伺服电机规格

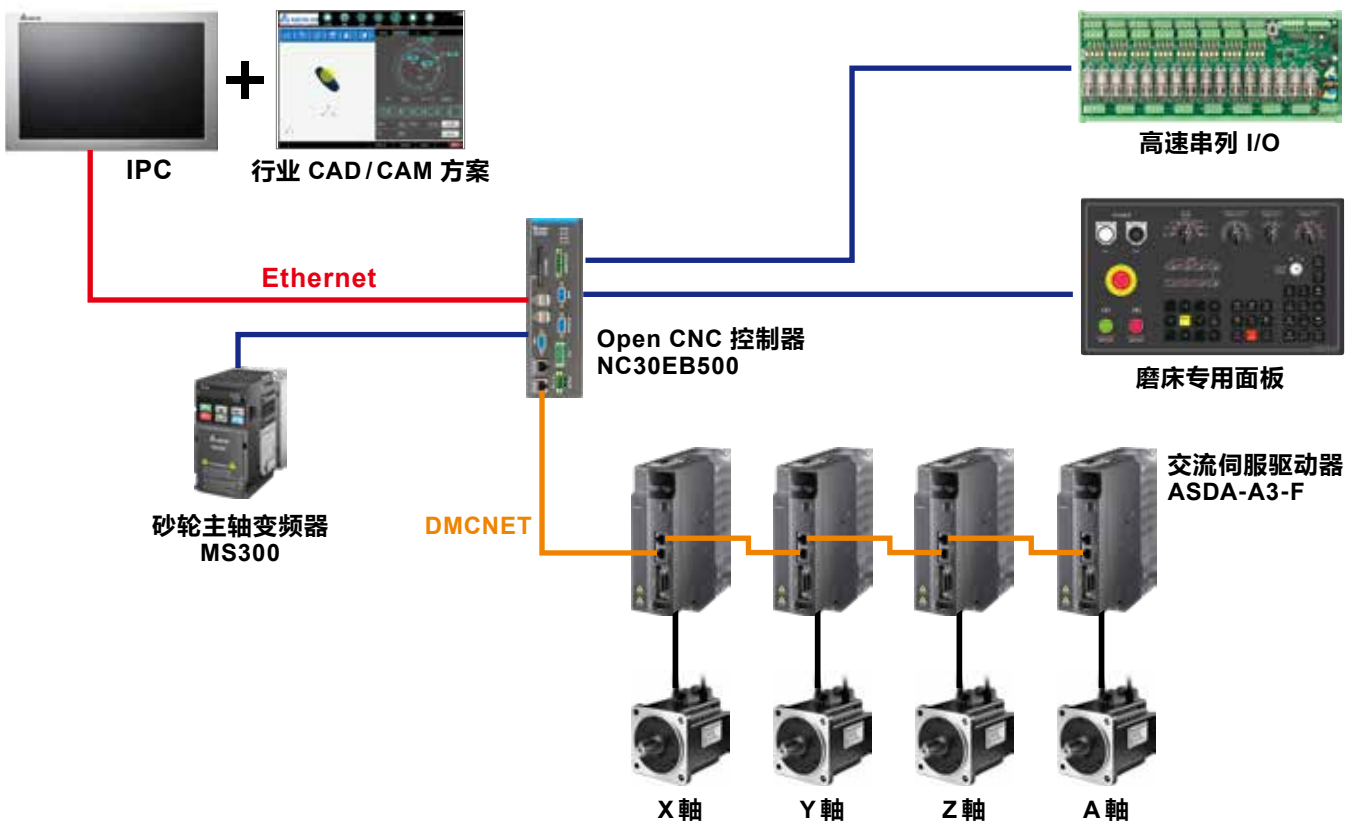
型号	ECM-A3
额定转速 (r/min)	3,000
最高转速 (r/min)	6,000
响应频宽	0.05 - 0.75 kW 低惯量 0.05 - 0.75 kW 高惯量

成型平面磨床解决方案

成型平面磨床利用高速旋转的砂轮对工件表面进行磨削加工，去除工件多余材料以获得所需的形状与尺寸，作为精密加工的基础工具机，应用广泛。

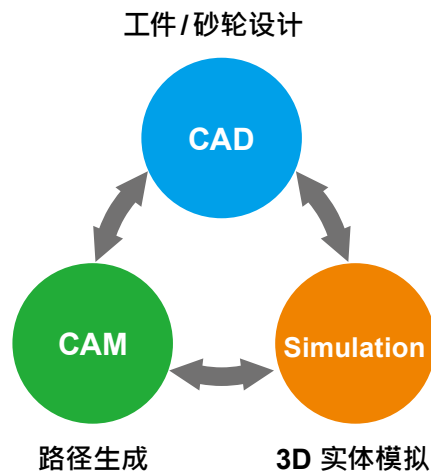
台达成型平面磨床解决方案采用开放式 CNC 运动控制平台，实现高精度的研磨加工。创新搭配触摸式工业 PC，提供美观简洁的画面显示与便捷高效的操作交互；方案整合行业 CAD/CAM 软件，内建多种研磨类型与工法，革新磨床加工编辑方式，实现可视化 3D 加工路径编辑与微米级工件精度。

系统架构

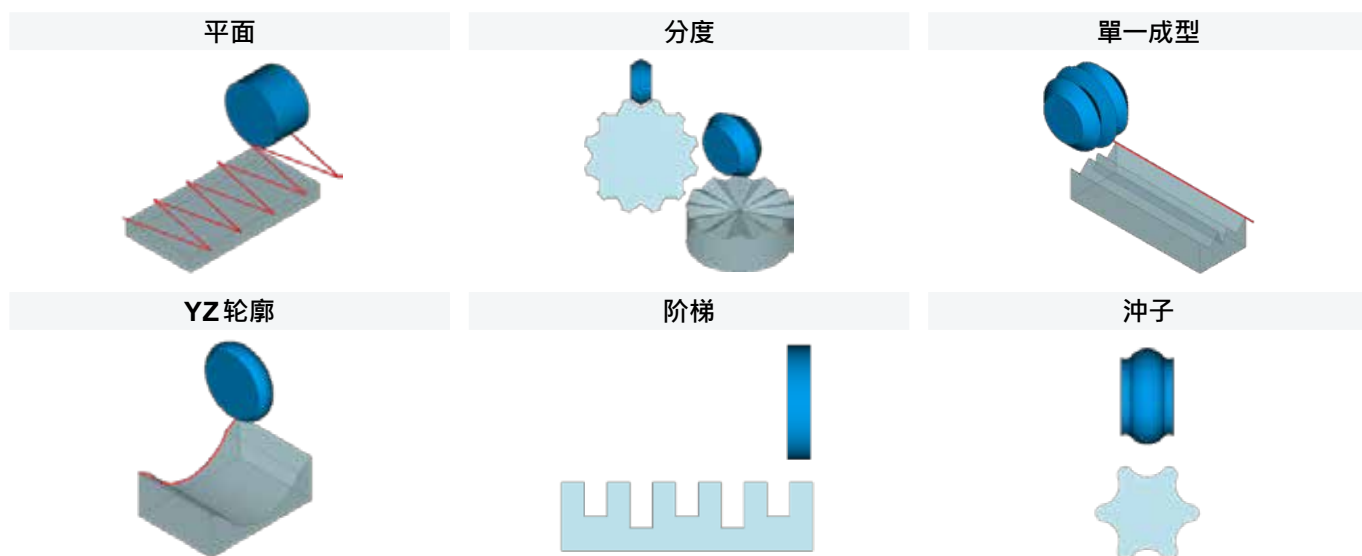


集成 3D CAD/CAM 之行业软件

- 多种研磨及修砂方式，满足不同应用需求
- 直观引导式设定操作，一键生成修砂与研磨路径，快速便利
- 工件及砂轮以 3D 方式呈现，直接观看加工成品
- 修砂与研磨过程 3D 模拟展示，提前预判运动路径
- 自动后台生成 NC 码，直接驱动控制器执行

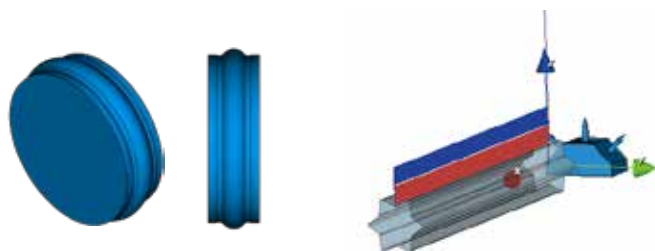


多种研磨应用



工件/砂轮成型

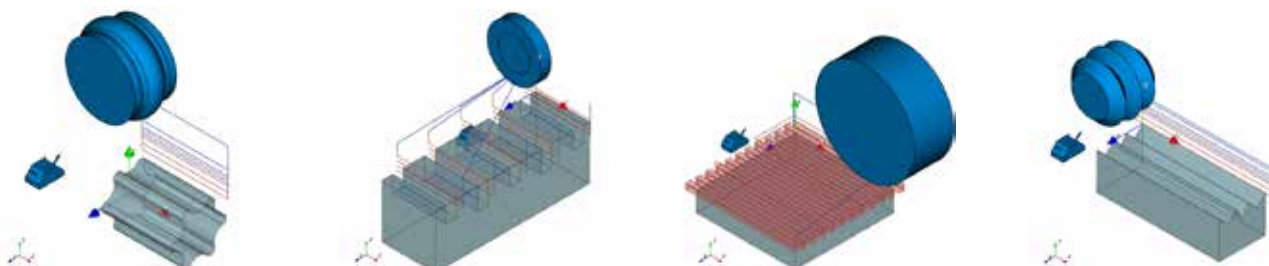
修砂设置



- 平直砂轮修砂/轮廓修砂
- 支持多钻石笔/滚轮



路径规划和加工模拟



成型平面磨床行业方案画面

系统主画面

2020/05/07 15:27:13

绝对坐标	相对坐标	绝对坐标	相对坐标
小 X 0.000	X 0.000	X 0.000	X 0.000
小 Y 0.000	Y 0.000	Y 0.000	Y 0.000
小 Z 0.000	Z 0.000	Z 0.000	Z 0.000
小 A 0.000	A 0.000	A 0.000	A 0.000

MOS: G00 G17 G80 G23
G04 G21 G40 G49 G80
G08 G30 G54 G64 G89
G15

加工资讯
主程序名: CAM.NC
开始日期: 00:00:17
结束日期: 00:13:38
计划加工数: 0
实际加工数: 0

系统资讯
主程序名: -1
零件号: 0
程序名: 0
版本号: 3.000
控制柜号: 0

诊断和监控画面

编号	名称	单位	数值
309	磨床主轴转速	1000	
310	磨床砂轮转速	500	
311	磨床最大进给率	200	
314	磨床切削深度	0	
315	G00进给速度	300	
316	G00进给速度	5000	
317	G00进给速度	200	
318	磨床最大进给率	5000	
319	磨床进给速度	200	
320	磨床进给速度	20	

研磨类型画面

Total Time: 17751.9
Remain Time: 17668.0

X: -20.000 Y: 9.650 Z: 0.000 A: 0.000

可选: 修整
连续成型
分段成型
YZ研磨

工件构建画面

工件构建画面

工艺设置画面

工艺设置画面

修砂与加工仿真画面

修砂与加工仿真画面

客服热线  400 - 820 - 9595

绵密网络 专业服务

中达电通已建立了 71 个分支机构及服务网点，并塑建训练有素的专业团队，提供客户最满意的服务，公司技术人员能在 2 小时内回应您的问题，并在 48 小时内提供所需服务。

上海
电话 : (021)6301-2827

南昌
电话 : (0791)8625-5010

合肥
电话 : (0551)6281-6777

南京
电话 : (025)8334-6585

杭州
电话 : (0571)8882-0610

武汉
电话 : (027)8544-8475

长沙
电话 : (0731)8549-9156

南宁
电话 : (0771)5879-599

厦门
电话 : (0592)5313-601

广州
电话 : (020)3879-2175

济南
电话 : (0531)8690-7277

郑州
电话 : (0371)6384-2772

北京
电话 : (010)8225-3225

天津
电话 : (022)2301-5082

太原
电话 : (0351)4039-475

乌鲁木齐
电话 : (0991)4678-141

西安
电话 : (029)8836-0780

成都
电话 : (028)8434-2075

重庆
电话 : (023)8806-0306

哈尔滨
电话 : (0451)5366-5568

沈阳
电话 : (024)2334-1612

长春
电话 : (0431)8892-5060

 **DELTA 台达**
中达电通股份有限公司

地址：上海市浦东新区民夏路238号

邮编：201209

电话：(021)5863-5678

传真：(021)5863-0003

网址：<http://www.delta-china.com.cn>



扫一扫，关注官方微信

中达电通公司版权所有
如有改动，恕不另行通知

DELTA_IA-MCS_Forming Surface Grinder Solution_B_SC_20200902